

Ściany, strop oraz brama suszarni wykonane są ze spawanych paneli aluminiowych. Fot. AMS-Elektronik

Kontenerowa suszarnia tarcicy MS-KOMPAKT

Możliwa także obróbka fitosanitarna

OPRACOWAŁA MAGDALENA MAJEWSKA

Komputerowo sterowana, aluminiowa suszarnia kontenerowa typu MS-KOMPAKT jest w pełni autonomicznym urządzeniem, wyposażonym w mikroprocesorowy system sterujący.

Suszarnia kontenerowa MS-KOMPAKT przeznaczona jest do suszenia wszystkich gatunków tarcicy w zakresie wilgotności końcowej do 6 proc., zapewniając wysoką jakość wsadu oraz duży komfort obsługi. Wszystkie ściany, strop oraz brama wykonane są ze specjalnych, spawanych paneli aluminiowych giętych z kwasoodpornej blachy konstrukcyjnej stopowej AlMg3. Każdy z paneli wypełniony jest twardą, głuszącą i niepalną wełną mineralną o grubości 100 mm. Poszycie zewnętrzne stanowi aluminiowa blacha trapezowana, która dodatkowo usztywnia konstrukcję.

Oferowane suszarnie kontenerowe MS-KOMPAKT mogą być wykonane w wielu wariantach, różniących się kubaturą załadunkową oraz użytym systemem sterowania.

Każda z wersji suszarni wyposażona jest w bramę jednoskrzydłową do załadunku, wózki szynowe do załadunku tarcicy oraz torowiska wewnętrzne i zewnętrzne. Ponadto posiada wysoko wydajne aluminiowe wentylatory rewersyjne o bardzo niskim poborze prądu, wysoko wydajną wodną nagrzewnicę bimetaliczną, rozdzielacz cie-

pła z markowym zaworem trójdrogowym i pompą obiegów, instalację nawilżania z zaworem elektromagnetycznym i zespołem filtracyjnym. W standardzie mamy także aluminiowe kominiki z siłownikiem sterującym, szafę sterowniczą zawierającą zabezpieczenia: nadprądowe, zaniku fazy, różnicowo-prądowe, termiczne oraz opcjonalnie - w przetwornik częstotliwości. Dla większego bezpieczeństwa użytkownika suszarnia została wyposażona w specjalizowany mikroprocesorowy sterownik: automatyczny MS-201 lub półautomatyczny MS-101 wraz z sondami pomiarowymi wilgotności drewna oraz czujnikami wilgotności i temperatury powietrza.

Suszarnia wyposażona jest w specjalny system uniemożliwiający zamarznięcie wody w nagrzewnicy, węźle cieplnym oraz w instalacji wody nawilżającej podczas unieruchomienia suszarni w okresie zimowym.

Istnieje możliwość podłączenia kontenera, w którym zamontowany jest automatyczny system sterowania typu MS-201 do komputera PC z zainstalowanym programem nadzoru i wizualizacji lub dołączenie do istniejącej sieci sterowni-

ków AMS Elektronik. Można dokonywać zmian parametrów procesu i archiwizować przebiegi procesów suszenia.

Dodatkową opcją systemu sterowania zainstalowanego w komorze MS-KOMPAKT jest rozszerzenie możliwości komory o przeprowadzenie procesu obróbki fitosanitarnej. Modyfikacja systemu polega na zainstalowaniu dodatkowego czujnika pomiaru temperatury wewnątrz materiału oraz modyfikacji programu zawartego w sterowniku suszarni.

Proces termicznej obróbki fitosanitarnej może zostać przeprowadzony na dwa sposoby - podczas normalnego suszenia tarcicy oraz odrębnie, w procesie nie związanym z suszeniem materiału, który ma na celu tylko odpowiednie przegrzanie materiału i zarejestrowanie oraz utrwalenie zmierzonych parametrów. Przebieg obróbki termicznej może być rejestrowany na dołączonej do sterownika drukarce igłowej oraz/lub komputerze PC z zainstalowanym programem PC-MONIT.

www.ams-elektronik.pl